

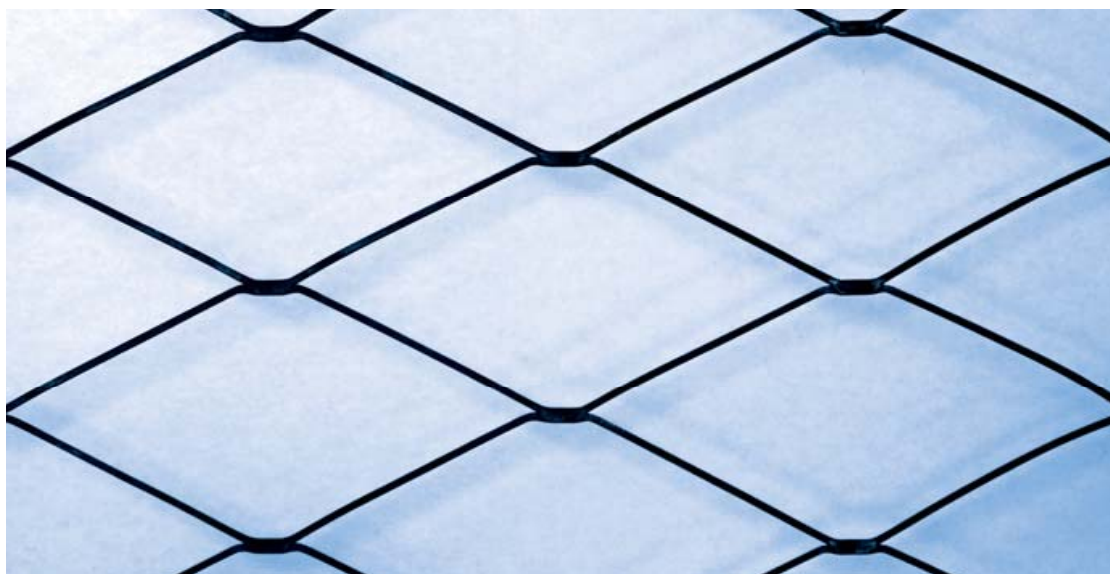
電気防食用陽極

エルガードチタンメッシュ #210

耐久性に非常に優れている高純度チタンをエキスパンドメタル状に加工し、これにイリジウムやルテニウム等のレアメタル貴金属を焼き付けコーティングしたエルガードチタンメッシュは、コンクリート構造物の電気防食用陽極として、優れた威力を発揮します。

特 徴

- 1) 耐食性、長期安定性に優れたチタンを基材としているため、防食効果を長期間保持できます。
- 2) メッシュ状に加工されているため、防食電流密度の均一性に優れ、あらゆる方向から防食電流が供給されるため、一部でメッシュが切断しても全く問題がありません。
- 3) 焼付けコーティングされた特殊触媒の作用により、炭酸ガスや塩素ガスの発生がなくコンクリート自体の材質へ影響はありません。
- 4) 薄手、軽量で柔軟性に富むため、曲げ加工、切断作業が容易で、凹凸な断面でも簡単に施工できます。



(実寸)

電気防食用陽極

エルガードチタンメッシュ #210仕様

アノードメッシュ		#210
コンクリート構造物での最大電流密度		4.2mA/ft ²
触媒	組成	貴金属酸化物
	アノード界面での最大電流密度	20mA/ft ²
メッシュ	組成	チタン(Gr.1)
	ロール幅	4ft
	ロール長さ	250ft
	目開き	3in(LWD)×1・1/3in(SWD)
	縦方向の抵抗(45in幅)	0.014Ω/ft
	横方向の抵抗(デストリビュータ接続時)	0.005Ω/ft
	曲げ半径	3/32in
	平面曲げ半径	50ft
チタンの基礎特性	密度	0.163lb/in ³
	融点	3040°F
	熱膨張係数	4.8×10 ⁻⁶ in/in/°F
	弾性係数	14.9×10 ⁶ PSI
	熱伝導率(室温)	9.0BTU/hr/ft ² /°F/ft
	比熱(室温)	0.124BTU/lb/°F
	電気抵抗率	2.2×10 ⁻⁵ Ωin
	溶接性	良好
	引張強度	35,000PSI以上
	降伏強度(0.2%永久変形)	25,000PSI以上
	伸び能力	24%以上
	その他化学組成	炭素0.08% 鉄0.20% 窒素0.03% 酸素0.18% 水素0.015%以下

単位換算表： 1mA/ft²=10.8mA/m² 1°F=(9/5)°C+32
 1in=2.54cm 1BTU=252カロリー
 1ft=30.5cm 1PSI=0.0703kgf/cm²
 1lb/in³=27.7g/cm³