

## 電気防食用陽極被覆材 断面修復材

# エルガードモルタル SP

エルガードモルタル SP は、スミセルガードシステムのチタン陽極のオーバーレイ用材料として、また電気防食を今後計画している部分の断面修復材として新たに開発したポリマーモルタルです。

### 【特長】

#### (1) 電気防食に適用可能なポリマーセメントモルタル

従来のポリマーセメントモルタルは電気を通しにくく、電気防食への適用が困難でした。今回開発したエルガードモルタル SP は、新たな特殊粉末樹脂を添加配合しているため、優れた電気抵抗率を有し、電気防食への適用が可能です。

#### (2) 簡便な混練作業

施工現場において、所定量の水と混練するだけで、品質の安定したポリマーセメントモルタルを製造することができます。

#### (3) 優れた施工性

吹付け施工、左官施工のどちらにも適用可能です。吹付け施工では、リバウンドやダレが少なく、天井面において最大約20mm、壁面において最大約30mm まで一度に施工できます。また、吹付け施工後の左官仕上げ性に優れ、良好な仕上げ面が得られます。

#### (4) 高いひび割れ抵抗性

高機能性特殊短繊維により、乾燥や衝撃などに対して高いひび割れ抵抗性を示します。

#### (5) 優れた付着性

高機能性特殊粉末樹脂により、既設コンクリートに対して優れた付着性を発揮します。

#### (6) 優れた耐久性・耐候性

主成分が特殊無機系材料であるため、長期にわたって安定した性能を発揮します。

### 【仕様】

1) 荷 姿 : 25kg / 袋

2) 標準配合 : 下記配合表を目安に、モルタルミキサー等で3分以上混練する。

	配合量		練上り量
	エルガードモルタル SP	水	
1袋 配合	1袋 (25kg)	4 ㍓	約 13.5 ㍓
1m <sup>3</sup> 配合	75袋 (1875kg)	300 ㍓	約 1000 ㍓

注) 外気温などにより水量は若干変化します。

## 電気防食用陽極被覆材 断面修復材

# エルガードモルタル SP 物性

試験温度		5°C	20°C	35°C
混練配合		水/材料比 17% 材料 25kg 水 4.25kg	水/材料比 16% 材料 25kg 水 4.0kg	水/材料比 17% 材料 25kg 水 4.25kg
フロー値(mm)		0分 183	0分 192 30分 184 60分 177	0分 186
単位容積質量		2.13	2.15	2.14
凝結	始発	—	2-20	—
	終結	—	2-50	—
長さ変化率(20°C,60%RH)	4w	—	$-4.6 \times 10^{-4}$	—
圧縮強度(N/mm <sup>2</sup> )	1d	4.1	23.7	32.9
	7d	34.8	48.4	51.1
	4w	51.8	59.6	59.9
曲げ強度(N/mm <sup>2</sup> )	1d	1.3	4.6	4.9
	7d	6.4	6.6	5.9
	4w	10.1	8.5	8.5
付着強度(N/mm <sup>2</sup> )	1w	2.1	2.2	2.0
	4w	2.4	2.5	2.2
静弾性係数(N/mm <sup>2</sup> )	4w	—	$2.6 \times 10^4$	—
表面水分率(%)	1d	13.8	8.5	6.3
	7d	8.8	6.0	4.2
	4w	6.3	5.3	3.5
促進中性化	4w	—	0	—
	13w	—	0	—
電気抵抗率(kΩ・cm)	4w	—	9.8	—

注) 上記データは当社での試験結果の代表値であり、品質保証値とは異なります。

注) ①フロー値: JIS R 5201、②凝結試験: JIS R 5201、③長さ変化率: 翌日脱型基長⇒20°C,60%RH 気中養生、④圧縮強度、曲げ強度: 4×4×16cm 供試体、20°C,90%RH 湿空養生、⑤付着強度: 歩道板 10mm 塗布、20°C,90%RH 湿空養生、⑥静弾性係数: φ10×20cm 供試体、⑦表面水分率: 歩道板 10mm 塗布、20°C,90%RH 湿空養生、高周波容量式水分計、⑧促進中性化: JIS A 1171、促進中性化条件 30°C,60%RH,CO<sub>2</sub>=5%(20°C,90%RH 成形 2 日後脱型⇒20°C水中⇒21 日間 20°C,60%RH)、⑨電気抵抗率: 四電極法、封緘養生

2013. 4